



高风压钻探专家

CSH1620A-40D



致力于为客户提供
卓越的压缩机系统和服务

极限工况 强悍设备

TOUGH WORLD. TOUGH EQUIPMENT.

极限工况 强悍设备

LGIR两级压缩机头：两级压缩，压缩效率更高，提供更充足的压力。机头采用新型高效型线，压缩效率高，减少压缩空气的泄露，保证充足的压力与排气量。

强劲动力系统：搭载超大功率发动机，重载系统设计，具有优秀的启动性能，和卓越的燃油经济性，适应各种恶劣工况运用。

气量智动调节：智控系统能适应各种复杂工况，实现智能自动调节，匹配相对应气量。

节能调压设计：柳工自主研发独特的控制系统，多线程控制发动机，可实时动态调节气量和压力处于合适的状态，减少过多的能量消耗。



水井钻探：孔径150-235mm，孔深500m以内
桩基建设：孔径300-500mm，孔深20m以内



温度：-10~50°C
海拔：3000m



技术参数

CSH1620A-40D

压缩机	容积流量 [m ³ /min]	42-40 / 45.5-38	
	排气压力[Bar]	15-20 / 15-40	
	润滑油容量[L]	165	
	机头	LGIR	
	标配工况	多工况	
发动机	制造商	Volvo	Yuchai
	型号	TAD1643VE	YC6TD800-T301
	功率[kW]	565	588
	最高工作转速/怠速 [rpm]	1700/1300 1850/1300	1700/1300 1850/1300
	气缸数量	6	6
	总排量 [L]	16	19.6
	排放标准	国 III	国 III
	燃油箱容量 [L]	1100	
整机	尿素容量 [L]	/	
	整机重量 [t]	6.8	
	排气口规格x数量	G2×1 & G¾×1	
	撬装外形尺寸 [mm]	撬装	
	轮胎规格x数量	4500x2200x2350	
	噪音[dB(A)]	85±3	