

钻井专家/光伏孔专家

CSH1100A-25D



致力于为客户提供
卓越的压缩机系统和服务

强劲动力 高效钻井

LGIR两级压缩机头：两级压缩，压缩效率更高，提供更充足的压力。机头采用新型高效型线，压缩效率高，减少压缩空气的泄露，保证充足的压力与排气量。

强劲动力系统：搭载国际知名品牌康明斯发动机，重载系统设计，具有优秀的启动性能，和卓越的燃油经济性能，适应各种恶劣工况运用。

气量智动调节：智控系统能适应各种复杂工况，实现智能自动调节，匹配相对应气量。

节能调压设计：柳工自主研发独特的控制系统，多线程控制发动机，可实时动态调节气量和压力处于合适的状态，减少过多的能量消耗。



CSH1100A-25D

水井钻探：孔径150-200mm，孔深250m以内
光伏建设：孔径200-400mm，孔深4m以内



温度：-10~50° C

海拔：3000m



技术参数

CSH1100A-25D

压缩机	容积流量 [m ³ /min]	26 / 31
	排气压力[Bar]	23 / 25
	润滑油容量[L]	110
	机头	LGIR
	标配工况	双工况
发动机	制造商	Cummins 康明斯
	型号	L9CSIV394C
	功率[kW]	294
	最高工作转速/怠速 [rpm]	1700/1300 1900/1300
	气缸数量	6
	总排量 [L]	8.9
	排放标准	国 III
整机	燃油箱容量 [L]	700
	尿素容量 [L]	/
	整机重量 [t]	4.8
	排气口规格×数量	G2×1 & G¾×1
	撬装外形尺寸 [mm]	3800×1800×2050
	轮式外形尺寸 [mm]	4350×1830×2500
	轮胎规格*数量	6.5-16 / 4
	噪音[dB(A)]	83±3



*标配撬装，可选配轮式