

矿山之星

CSH600A-18G4

CSH660A-20G4



致力于为客户提供
卓越的压缩机系统和服务

节能高效 稳定可靠

LGIR二级压缩机头：两级压缩，压缩效率更高，提供更充足的压力。机头采用新型高效型线，压缩效率高，减少压缩空气的泄露，保证充足的压力与排气量。

气量智动调节：智控系统能适应各种复杂工况，实现智能自动调节，匹配相对应气量。

节能调压设计：柳工自主研发独特的控制系统，多线程控制发动机，可实时动态调节气量和压力处于合适的状态，减少过多的能量消耗。

稳定灵敏的进气控制系统：解决常规进气阀的低温启动困难、活塞密封失效问题，降低使用故障，提高机器寿命。

国四发动机及后处理系统：升级国四发动机系统后，整机效率提升6%~9%。后处理技术路线采用高效SCR技术，后处理系统与整机的搭配协调、人性化。燃油消耗与尿素消耗按照等比例设计。智控面板上显示燃油油位与尿素油位，时刻提醒添加尿素。



适用工况
温度：-10~50℃
海拔：3000m



主要应用
CSH600A-21G4：爆破90~115mm
CSH660A-20G4：爆破90~140mm



技术参数		CSH600A-18G4		CSH660A-20G4	
压缩机	容积流量 [M ³ /min]	17		18	
	排气压力[Bar]	18		20	
	润滑油容量[L]	35		35	
	机头	LGIR		LGIR	
	标配工况	单工况		单工况	
发动机	制造商	Yuchai	Cummins	Yuchai	Cummins
	型号	YCA07P220-T400	B7	YCA07P260-T400	B7
	功率[kW]	162	173	191	194
	最高工作转速/怠速 [rpm]	2000/1350	2000/1300	1750/1300	1750/1300
	气缸数量	6	6	6	6
	总排量 [L]	6.87	6.79	6.87	6.79
	排放标准	国 IV	国 IV	国 IV	国 IV
整机	燃油箱容量 [L]	240		340	
	尿素容量 [L]	25		33	
	整机重量 [t]	2.4		2.8	
	排气口规格x数量	G1½ × 1 & G¾ × 1		G1½ × 1 & G¾ × 1	
	整机结构形式	两轮		两轮	
	外形尺寸 [mm]	4100x2000x2050		4450x2120x2142	
	噪音[dB(A)]	82 ± 3		82 ± 3	
可选发动机	产品型号	CSH600A-18D		CSH660A-20D	
	制造商	Yuchai	Cummins	Yuchai	Cummins
	型号	YC6J210-T300	QSB7	YC6A260-H300	L9
	功率[kW]	162	169	191	200
	排放标准	国 III	国 III	国 III	国 III

*可选发动机仅适用于符合排放标准的国家与地区